

case history



Firma

MASTER ITALY srl

Produktbereich

**Mechanische Industrie,
Möbelzubehör und Bauwesen**

Angestellten

350

Webseite

www.masteritaly.com

Integriertes WMS und TMS für eine erfolgreiche Lieferkette

Master Italy, Marktführer in der Entwicklung und Herstellung von Zubehör und Komponenten für Aluminiumrahmen, arbeitet **seit 2015** erfolgreich mit **Replica Sistemi** zusammen. Das **Stocksystem® WMS** versorgt die **15 Produktionsabteilungen**, in denen das Unternehmen mehr als **25.000 Endprodukte** herstellt, mit Rohstoffen und Komponenten, die mit einer **Liefergenauigkeit von 95%** in Italien und 50 Ländern weltweit ausgeliefert werden. Dank des **TMS** werden die **Transportkosten** optimiert und kontrolliert, indem immer der **günstigste Spediteur** gewählt wird.

Replica Sistemi's Lösungen

- WMS StockSystem
- TMS

ReplicaSistemi
ZUCCHETTI

case history

Die Firma

Seit 1986 entwirft und produziert die Master Group High-Tech-Zubehör und Komponenten für Aluminiumfenster und -türen, investiert in **Materialqualität, Forschung und fortschrittliche Technologien** und fertigt 97% ihrer Produktion im eigenen Haus. Als führende Marke konzentriert sich die Master Group auf die **Erschließung neuer internationaler Märkte, die Sicherheit, Nachhaltigkeit und Qualität** ihrer Produkte, die kontinuierliche Verbesserung und Abfallreduzierung nach den Prinzipien der schlanken Produktion sowie auf die Umsetzung des neuen industriellen Automatisierungsmodells **Industrie 4.0**.

Am Standort von Master Italy in **Conversano (Bari)** verfügt das Unternehmen derzeit über eine überdachte Fläche von 30.000 Quadratmetern und eine nicht überdachte Fläche von 70.000 Quadratmetern, auf denen **insgesamt mehr als 60.000 Artikel** bearbeitet werden. Der Markt verteilt sich derzeit zu **52%** auf den Export in 50 Länder weltweit und zu **48%** auf den nationalen Markt.

Warum Replica Sistemi?

“Die Mitarbeiter von Replica Sistemi waren dank ihres Know-hows in der Lage, in den Produktionsprozess einzugreifen, unsere Bedürfnisse zu verstehen und auf der Grundlage dieser Anforderungen einen maßgeschneiderten Anzug für uns zu nähen.

Dank der Flexibilität der Plattform konnten wir uns an die Produktionsanforderungen anpassen.”

Felice Lembo – Chief Operations Officer Master Italy

Erfordernisse und Projekt

Master Italy hat dank der jüngsten strategischen Erweiterung und Neugestaltung der Lagerflächen, vor allem aber dank der Einführung **integrierter WMS- und TMS-Systeme**, einen wichtigen Schritt zur Optimierung seines Logistikflusses getan.

Das **Lagerverwaltungssystem StockSystem** von **Replica Sistemi** kommuniziert mit dem ERP und MRP für die Verwaltung der Produktionsaufträge und die Auffüllung der Produktionslinien:

- die Organisation und Standardisierung der Lagerpositionen in den Produktionsabteilungen durch Aufteilung in Lager und Linierversorgung;
- die Verwaltung der Eingangs- und Ausgangsbuchten der Produktionsabteilungen;
- die Verwaltung der Qualitätskontrolle in jeder Abteilung;
- Abruf der für die Produktion benötigten Komponenten mit Pickliste;
- die Fragmentierung der Ladeeinheiten zur Aufrechterhaltung der Rückverfolgbarkeit der einzelnen Komponente;
- die schnelle Erteilung von Produktionsaufträgen durch Zündung des Barcodes;
- die Echtzeit-Entladung von Komponenten in der Rückmeldung;
- die Möglichkeit, die Liste der Produktionsaufträge zu ändern;
- die Verwaltung der rotierenden Bestände;
- Analyse der Abteilungs-KPIs: Anzahl der inventarisierten Codes pro Woche, Anzahl der Bewegungen pro Stunde.

Sobald der Produktionsprozess abgeschlossen ist, **übernimmt das WMS die Verwaltung des fertigen Produkts** und organisiert:

- die Verwaltung der 3 Palettentypen (innere Palette, mittlere Palette, Paket), basierend auf dem Volumen des Artikels;
- die Nutzung der Funktion «Lagerung» je nach Produktfamilie;

ReplicaSistemi

ZUCCHETTI

case history

- Anwendung der Auffüllstrategie während der Lagerung, um die Anzahl der Entnahmepunkte zu minimieren und die Sättigung des Lagers zu maximieren;
- die Verwaltung der Kommissionierzone und der Regalbestandszone;
- die Definition von maximalen und minimalen Entnahmemengen pro Artikel;
- Die Verwaltung des «Absenkens» von der Lagerzone zur Kommissionierzone.

Darüber hinaus ist das Lagerverwaltungssystem mit dem **Transportverwaltungssystem** integriert. Sobald der Auftrag versandfertig ist, sendet das WMS die Lieferdaten an das TMS, das

- alle Merkmale (Gewicht, Volumen und Zielort) prüft;
- vergleicht die Tarife der Spediteure;
- den günstigsten Spediteur angibt;
- außerdem überprüft und kontrolliert es die Transportkosten, indem es Vorabrechnungen ausstellt.

Die Vorteile der Integration

In der Logistik hat der Einsatz des WMS sehr **wichtige Ergebnisse** gebracht, wie z. B.:

- die **Beseitigung von Fehlern** beim Austausch von Codes bei der Kommissionierung;
- eine **Steigerung der Produktivität** (Bewegungen/Stunde) um +50%;
- die **Abschaffung der Zeiten** für die Suche nach leeren Lagerplätzen, um das Produkt zu lagern.

Die **Vorteile**, die Master Italy durch den Einsatz des integrierten WMS und TMS der **SMA.I.L.:** Plattform erzielt hat, sind im Allgemeinen:

- Durchführung von Gewichtskontrollen vor dem Warenausgang;

- Echtzeit-Nachweis von Tarifen für einzelne Sendungen auf der Grundlage von Gewicht und Volumen und sehr schnelle Auswahl des günstigsten Tarifs;
- drastische Reduzierung von Fehlern bei der Fahrzeugbeladung;
- Möglichkeit der Implementierung von Statistiken nach Route oder Art des verwendeten Transportmittels;
- Möglichkeit der Erstellung von KPIs zum Sendungsfluss;
- Verwaltung von Frachtführervorrechnungen zur Rechnungskontrolle.

Das Erfolgsgeheimnis

“Der Schlüssel zu unserer erfolgreichen Zusammenarbeit mit Replica Sistemi war, die Komplexität der Produktionsprozesse mit intelligenten Warehouse-Management-System-Lösungen zu meistern. Das WMS, gekoppelt mit dem TMS, hat uns geholfen, unsere Ziele zu erreichen.“

Wir sind uns sicher, dass Replica Sistemi uns auch in Zukunft bei unserem internationalen Logistikprojekt begleiten wird, so wie es in den zehn Jahren unserer Partnerschaft sehr gut funktioniert hat.”

Felice Lembo – Chief Operations Officer Master Italy